



löst komplett

Referenzliste

ABB Ladenburg	vollautomatische Gewindeformmaschine
ABB Mannheim	Vorort Steuerkästen
Aeroquip Sterling GmbH Frankfurt/Main - Rödelheim	Automatisierung einer Einrichtung zur Montage von diversen Teilen in Dachleisten für PKW's
Alldos Dosiertechnik GmbH Pfinztal	diverse Schaltschränke für die Dosiertechnik
Alstom Energietechnik GmbH Karlsruhe	Energiemanagementsteuerung
BFE Bundesforschungsanstalt für Ernährung Karlsruhe	Höchstdruckprüfanlage
Biotim GmbH + Co. KG Karlsruhe	Abwasseraufbereitungsanlagen
Blos & Gleich GmbH Kuppenheim	Modernisierung der Steuerungen für diverse Baustahlbearbeitungsmaschinen
Brickmann GmbH Karlsruhe	diverse Steuerungen für Hydraulikaggregat
CompAir Demag Drucklufttechnik Simmern	diverse Druckluft- und Kompressorsteuerungen
ComTec Artern	Steuerung für Schmiedepresse
Daimler Chrysler AG Wörth am Rhein	Berstdruckprüfstand
David & Baader-DBK-GmbH Kandel	Automatische Prüfvorrichtung
Deha Ankersysteme GmbH & CO. KG Gross - Gerau	Pressensteuerungen
Ehresmann Baustahl GmbH Werk Wörth	Automatisierung einer Baustahlschneidemaschine
	Automatisierung einer Flachstahlschneideanlage
	Modernisierung einer veralteten Baustahl - Biegemaschine
Enviro-Chemie Rossdorf	Abwasserreinigungsanlage, Kühlwasseranlagen
Feldmann Karlsruhe	Acetatorsteuerung, Fertigungssteuerungen
	Abfüllanlagen
Frey & Winkler Königsbach – Stein	Bestückungsautomaten für Brillenteile

Fette-Absolut Muggensturm	Automatische Steuerung für Filteranlagen
FVT Filter- u. Verfahrenstechnik GmbH Freigericht	Filtersteuerungen
Giek GmbH Niefen - Öschelbronn	Hauptverteiler Produktion
	Erweiterung Übergabestation
Heel biol. Heilmittel Baden-Baden	Verpackungsmaschinen für homöopathische Heilmittel in Ampullen und Plistern
Helag - electronic GmbH Nagold	Automatisierung einer Rundtischanlage
Höchst Frankfurt	Steuerung Fassentleerungsanlage im EX – Bereich
Industriewerke Karlsruhe – Augsburg AG	Zentrale Hauptverteilung
IAVF Volke Wolfsburg	Steuerung für Kühlwasserversorgung von Motorenprüfständen
Lawson Mardon (Alcan) Singen	Sicherheitstechnische Ertüchtigung zu erreichen der CE-Konformität für: <ul style="list-style-type: none"> • Extruderanlagen, • Rollenschneidmaschine, • Lackier- und Kaschiermaschine
Mecano - Bundy GmbH Heidelberg	Automatisierung eines Ventilbestückungsautomaten
Michelin KGaA Karlsruhe	Fabrikationssteuerung für Mischungszusatzstoffe und dazugehörige Prozessvisualisierung
	Maschine zur Herstellung von Drahtkernen
	Reifenwickelmaschinen in verschiedenen Ausführungen
	Anlage zur Vulkanisierung von Reifen
	Stahl- Textilcordschneideanlage für die Reifenfertigung
	Steuerung für Warmkalandrierung
	Kühlstrecke bestehen aus mehreren Bandanlagen
	automatische Förderanlage für Reifenrohlinge mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem
	Anlage zur Entleerung und Zerkleinerung von Rohstoffen für chemische Prozesse aus Fässern
	Anlage zur Bereitstellung flüssiger und säurehaltiger Rohstoffe

Michelin KGaA Karlsruhe (Fortsetzung)	Anlage zur Zerkleinerung, Dosierung und Verwiegung von Naturkautschuk
	Kommunikation zwischen SPS und Leitreehner für Gummimischanlage
	Reifenkochungsanlage
	automatische Transportanlage mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem
Michelin KGaA Bamberg	Steuerung für diverse Transportsysteme mit Datenverfolgung
	Steuerung für Warmkalandrierung
	Schaltschrankbau für 10 x Bestückungslinie Kochung
	Bändersteuerung mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem für Reifenprüfanlage
	Bändersteuerung mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem für Kühlkeller
	Transporteinheiten für Reifenrohlinge mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem
Michelin KGaA Homburg	Maschine zur Herstellung von Drahtkernen
	automatische Produktzufuhranlage mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem
	Geschwindigkeitsregelung für Reifenwickelmaschinen
	Reglerschränke zur Geschwindigkeitsregulierung von Gleichstrommaschinen an Gummikalandrieranlagen
	Steuerung für Warmkalandrieranlage
	Rußförderanlage mit berührungslosem Datenträgersystem
Michelin KGaA Bad Kreuznach	Diverse Bändersteuerungen mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem
	komplette Prozesslinie zur Warmkalandrierung von Gummiprodukten
	automatische Transportanlage mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem

Michelin KGaA Bad Kreuznach (Fortsetzung)	automatische Reifeneinlagerung mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem
	Aufzug für eine Spritzmaschine
	Steuerung für Warmkalandrierung
	Automatische Abtransportanlage mit Barcodescanner und Anbindung an Prozessleitsystem
	Schaltschränke für Pressanlagen
	Schaltanlage zur Bändersteuerung mit Frequenzumrichter
	Lagersystem für Reifenrohlinge
	Fördersystem für Vorbereitung der Reifenrohlinge vor der Kochung
	Frequenzumrichterschrank für Kühlwasserpumpe
	Rußförderanlage
	Reglerschränke zur Geschwindigkeitsregulierung von Gleichstrommaschinen an Gummikalandrieranlagen
Michelin Brasilien	Reifenwickelmaschine
	Anlage zur Herstellung von Reifenrohlingen
Michelin Italien	Fabrikationssteuerung für Mischungszusatzstoffe und dazugehörige Prozessvisualisierung
National Starch & Chemical GmbH Neustadt a. d. Weinstraße	Abwasserreinigungsanlage
Opel Rüsselsheim	Schaltschränke für dezentral gesteuertes Montageband für PKW's
Paper Converting Machines Europe Ettlingen	Verpackungsmaschinen für Hygienepapier
Progress Oberkirch	Automatisierung eines Press- und Reibeautomaten
Schöck Bauteile GmbH Baden-Baden	Vollautomatische Steuerung für Absaugung
	Energieerfassungssystem
Stadt Rheinstetten Rheinstetten	Kläranlagensteuerung
TMT Tribologiemesstechnik GmbH Karlsruhe	Schaltschränke für diverse Motorenprüfstände